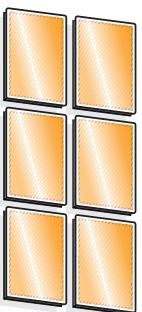


TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

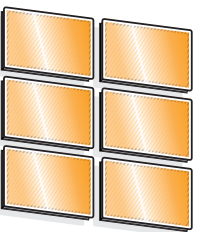
SONNENKOLLEKTOR FKA KOMPROMISSLOSE QUALITÄT

BELIEBIG KOMBINIERBAR

a) horizontale Anordnung

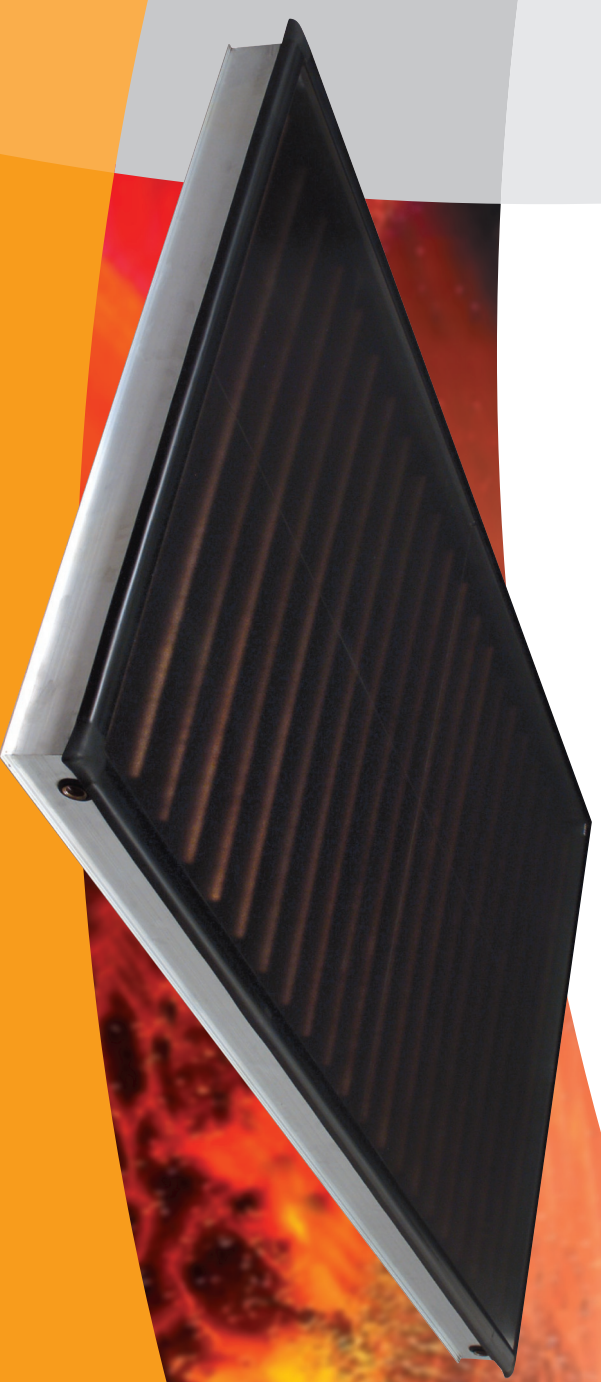


b) vertikale Anordnung



Modell FKA	240
Fläche netto	2,20 m ²
Fläche brutto	2,52 m ²
Länge	2.100 mm
Breite	1.200 mm
Höhe	110 mm
Rahmen	Aluminiumprofil
Rückwand	Aluminiumblech
Glas	Solarglas ESG
Isolation	Mineralwolle
Absorber	Reinkupfer
Beschichtung	Vakuumbeschichtet, hochselektiv
Betriebsdruck	6 bar
Prüfdruck	10 bar
Gewicht	ca. 44 kg
Flüssigkeitsgehalt pro m ²	ca. 1,0 l
Durchfluss pro m ²	15–40 l/h

Wenn Sie wissen möchten, was sonst noch alles im Hochleistungskollektor FKA steckt oder eine individuelle Lösung suchen, rufen Sie uns an. Unsere Spezialisten sind gerne für Sie da.



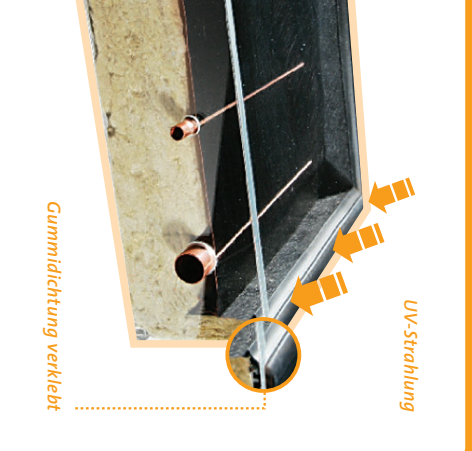
DAS SONNENKRAFTWERK

HOCHLEISTUNGS-SONNENKOLLEKTOR FKA

HOCHSTE QUALITÄTS-
SICHERHEIT DURCH
EIGENE FERTIGUNG

20 Jahre Erfahrung
im Bau von Sonnen-
kollektoren stellen
sicher, dass sämt-
liche Aspekte
von der Konstruktion
bis zur Qualitäts-
prüfung im Pro-
duktionsprozess
optimal berück-
sichtigt werden.

Dank eigener
Fertigung mit
modernsten
Maschinen und
Verfahren ist
höchste Qualitäts-
sicherheit ge-
währleistet.



PRODUKT AUS EIGENER HERSTELLUNG IN HÖCHSTER QUALITÄT
Man kann sich an Maßstäben orientieren oder man setzt Maßstäbe. Mit diesem Kollektor wurden neue Maßstäbe gesetzt. Man wird sich daran orientieren müssen.

Bei Entwicklung und Herstellung, welche auf 20-jähriger Erfahrung beruhen, stehen Qualität, Leistung und Umweltschutz im Vordergrund. Umweltschutz bedeutet: effizienter Energieeinsatz bei der Produktion, kurze Transportwege für die Beschaffung der Rohmaterialien und die Verwendung von ungiftigen, recyclebaren Materialien.

HÖCHSTER WÄRMEERTRAG DANK VAKUUMBESCHICHTUNG

Das Herzstück des Kollektors ist ein Vollflächenabsorber mit einer umweltfreundlichen Vakuumbeschichtung. Dieses Beschichtungsverfahren ist emissionsfrei und benötigt rund 10 mal weniger Energie als herkömmliche Produktionsverfahren. Die Beschichtung ist abriebfest sowie korrosions- und temperaturbeständig. Durch die hohe solare Absorption von 95 % werden über das ganze Jahr deutlich höhere Erträge erzielt. Die garantierte Dichtigkeit und die Langzeitbeständigkeit der Beschichtung gewährleisten eine außergewöhnlich lange Nutzungsdauer bei voller Leistungsfähigkeit.

100 % DICHTHEIT GARANTIERT EINE LANGE NUTZUNGSDAUER

Extrem hohe Temperaturen beanspruchen einen Kollektor auf das Äußerste und verursachen laufend Materialdehnungen. Durch die auftretenden Bewegungen wird mit der Zeit Staub und Schmutz unter die Dichtlippe gebracht, so dass auch Wasser in den Kollektor eindringen kann. Langzeitbeschlagene Kollektoren weisen einen zu hohen Feuchtegehalt auf. Beim Hochleistungskollektor FKA wird die Glasdichtung im Gehäuse verankert und zusätzlich fest mit dem Kollektorglas verklebt. Schmutz und Wasser können somit nicht eindringen. Die Klebestelle ist unter dem Gummiprofil vor UV-Strahlen geschützt. Diese Technik hat sich seit Jahrzehnten im Fahrzeugbau bewährt. Der normale Luftwechsel ist über eine kontrollierte Belüftung des Gehäuses gewährleistet.

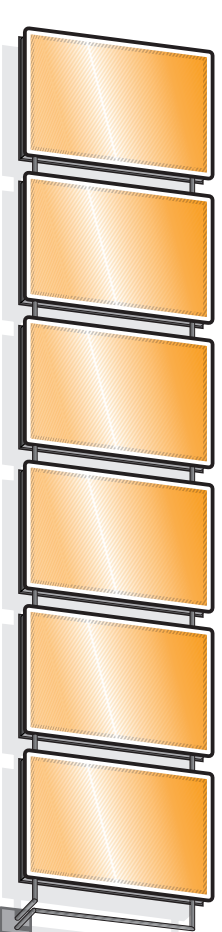
BEWÄHRTE VERBINDUNGSTECHNIK

Speziell entwickelte Kompensatoren nehmen die Wärmedehnungen auf. Leitungen und Gehäuse werden so entlastet und Langzeitschäden vermieden. Dank Schnellverschlüssen sind die Kollektorverbindungen einfach, sicher und zeitsparend zu montieren.

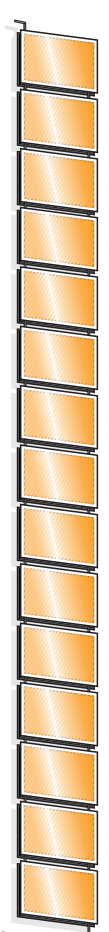
DAS SONNENKRAFTWERK

EINFACHSTE HYDRAULISCHE VERSCHALTUNG

a) Bis zu 6 Kollektoren in Serie können einseitig angeschlossen werden (links oder rechts)

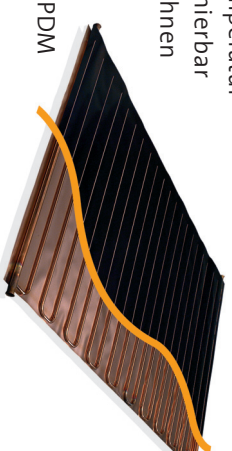


b) Bis zu 15 Kollektoren in Serie können diagonal angeschlossen werden (links und rechts)

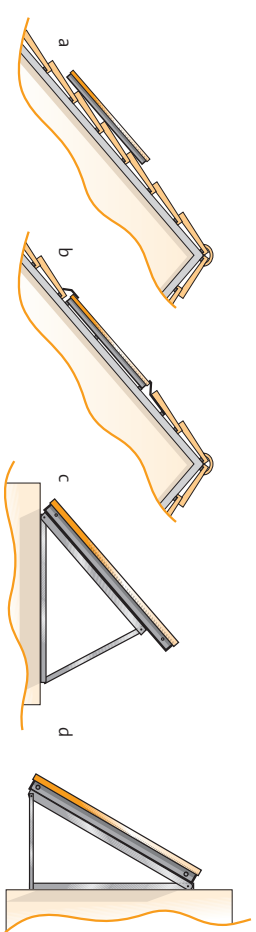


ABSORBERTECHNIK VOM FEINSTEN

- Reinkupferabsorber für beste Wärmeübertragung
- Hochselektive Vakuumbeschichtung
- Ultraschallverschweißte Absorber- und Sammelrohre
- Mäanderförmige Absorberrohre mit durchgehender Sammelleitung, dadurch
 - hat jeder Kollektor die gleiche Temperatur
 - ist die Fühlerplatzierung frei definierbar
 - der Druckverlust einfach zu berechnen
- extra starke Isolation
- hagelfestes, begehbares Solarglas
- dauerhaft verklebte Dichtung aus EPDM
- Gehäuse komplett aus Aluminium



VIELSEITIGE MONTAGEMÖGLICHKEITEN



Vielseitige Montagemöglichkeiten dank modularer Bauweise. Auf- oder Indachmontagen (Abb. a/b), Bodenkonsolen für Freiaufstellung oder Wandkonsolen zur Befestigung an Fassaden und Geländern (Abb. c/d).